



Informe Diciembre 2017

Evolución de la Producción,
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

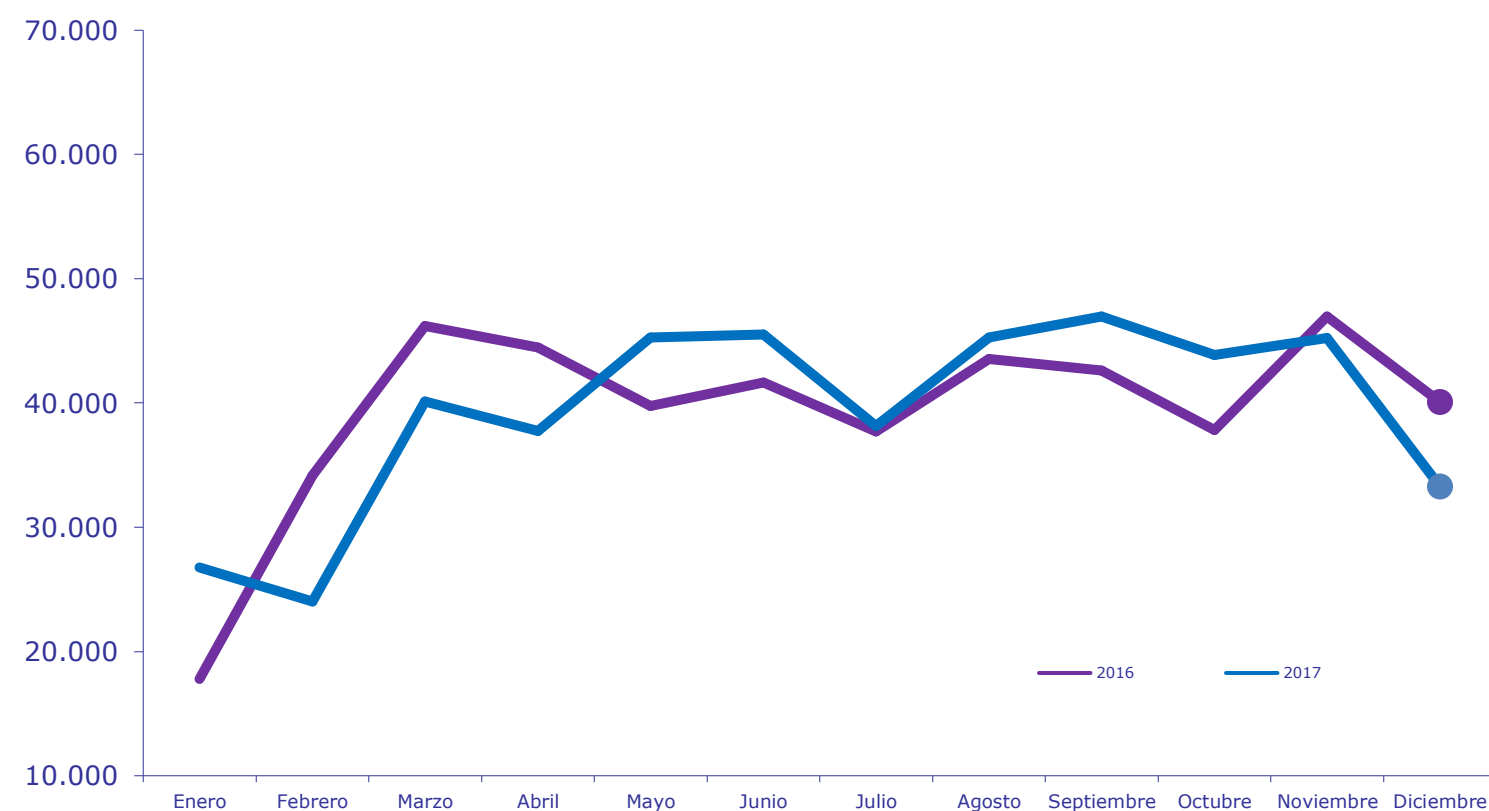
• Producción nacional	33.280
• Exportaciones	18.202
• Ventas a concesionarios	90.307
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	24.463

- *La producción nacional registró una baja de 26,4% respecto de Noviembre y un descenso del 17,0% con relación a igual mes del año pasado. Comparando doce meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una baja del 0,1%.*
- *Las exportaciones tuvieron una baja del 4,8% con relación a Noviembre y un descenso del 3,2% con relación a igual mes del año anterior. Comparando doce meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 10,3%.*
- *Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 14,8% respecto de Noviembre y un incremento del 25,4% con relación a igual mes del año pasado. Comparando doce meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 22,5%.*

Informe Estadístico N° 1696
Buenos Aires, 4 de Enero de 2018

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	24.036	-10.138	-29,7%
Marzo	46.209	40.107	-6.102	-13,2%
Abril	44.447	37.730	-6.717	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
Junio	41.655	45.496	3.841	9,2%
Julio	37.706	38.169	463	1,2%
Agosto	43.552	45.262	1.710	3,9%
Septiembre	42.599	46.961	4.362	10,2%
Octubre	37.832	43.854	6.022	15,9%
Noviembre	46.962	45.228	-1.734	-3,7%
Diciembre	40.087	33.280	-6.807	-17,0%
Total	472.776	472.158	-618	-0,1%

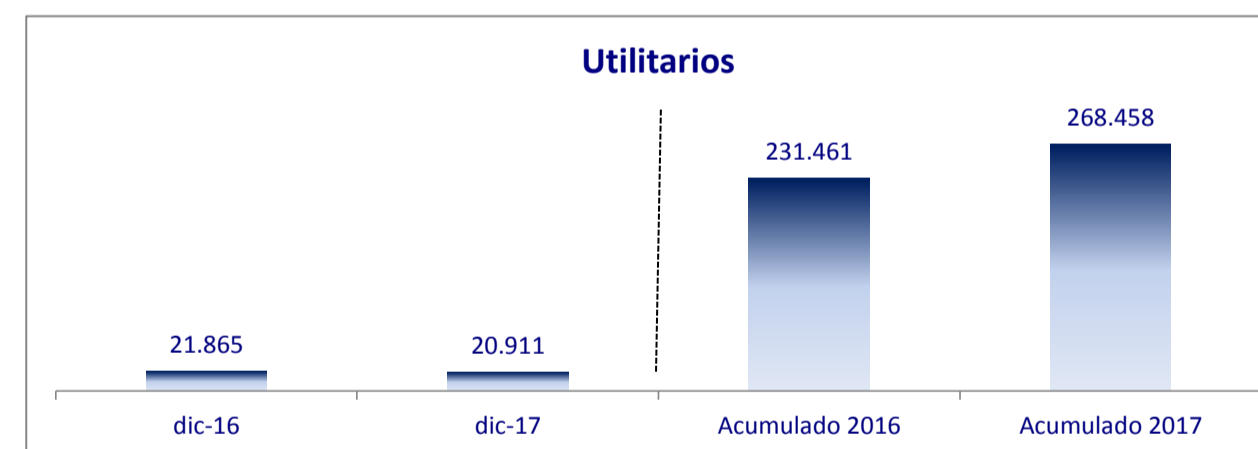
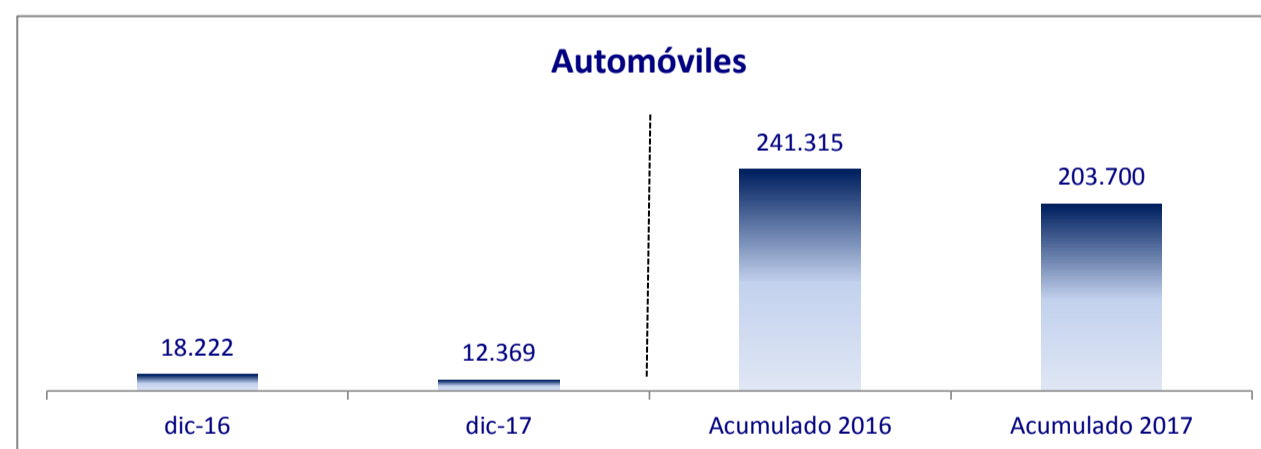
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una baja del 26,4% respecto de Noviembre y un descenso de 17,0% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando doce meses de 2017, con igual período de 2016, la baja fue del 0,1%.

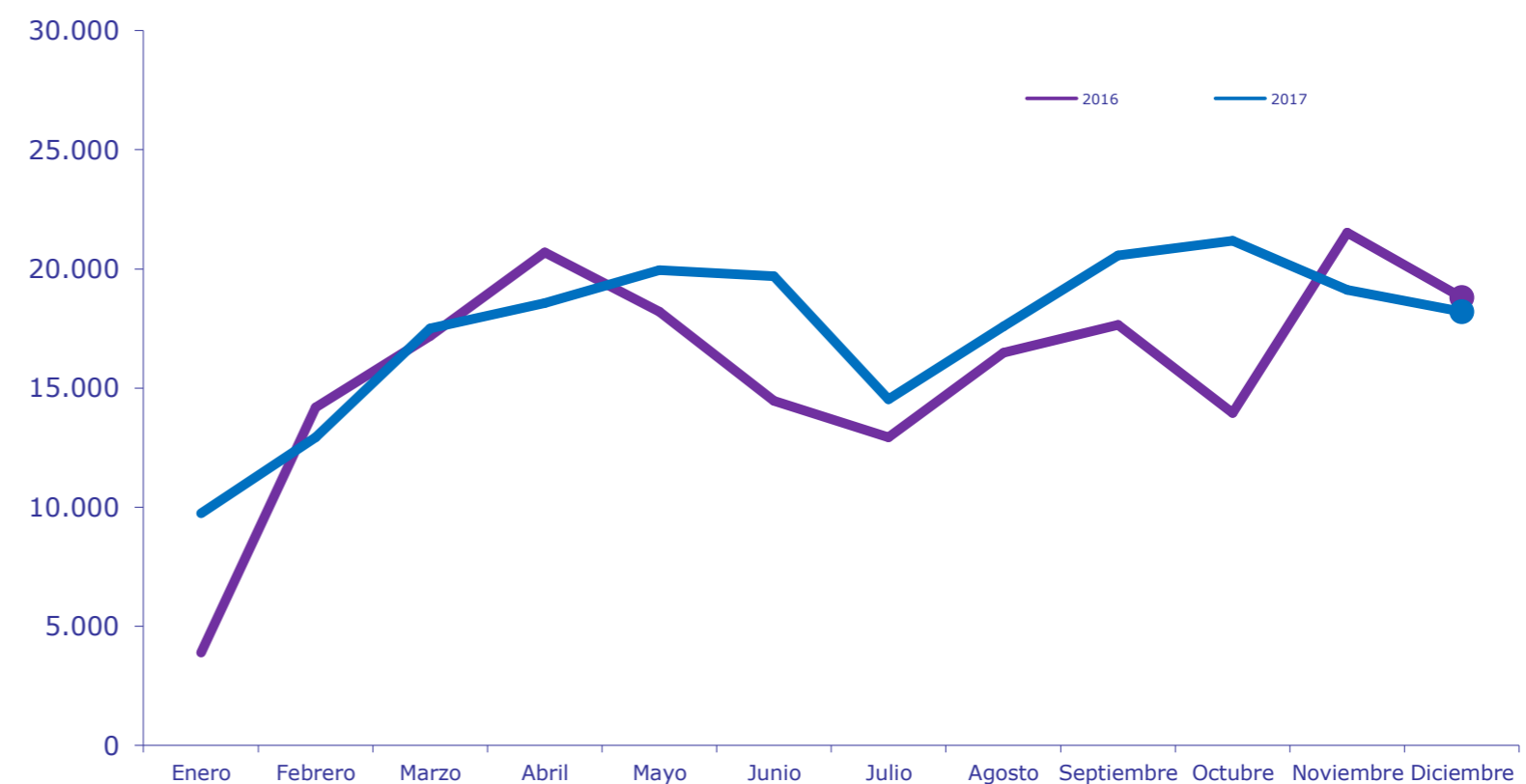
	dic-16	dic-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	18.222	12.369	-32,1%	241.315	203.700	-15,6%
Utilitarios	21.865	20.911	-4,4%	231.461	268.458	16,0%
Total	40.087	33.280	-17,0%	472.776	472.158	-0,1%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
Junio	14.472	19.701	5.229	36,1%
Julio	12.939	14.522	1.583	12,2%
Agosto	16.486	17.583	1.097	6,7%
Septiembre	17.658	20.561	2.903	16,4%
Octubre	13.959	21.176	7.217	51,7%
Noviembre	21.531	19.122	-2.409	-11,2%
Diciembre	18.802	18.202	-600	-3,2%
Total	190.008	209.587	19.579	10,3%

Gráfico Comparativo 2016 - 2017

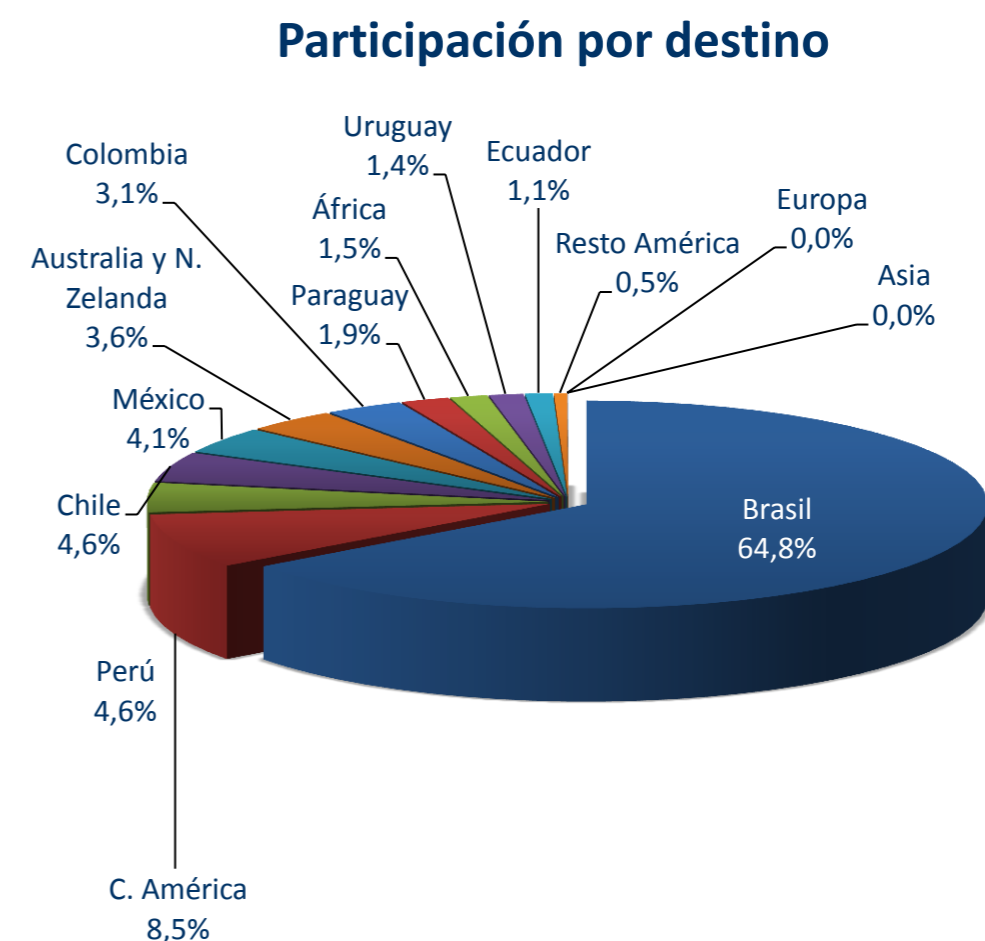


Se ha registrado una baja de 4,8% respecto de Noviembre y un descenso de 3,2% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando doce meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 10,3%.

Las exportaciones del mes de Diciembre representan un 54,7% de la producción del mismo mes y un 44,4% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	135.900	64,8%	-1.749
C. América	17.868	8,5%	15.435
Perú	9.633	4,6%	5.474
Chile	9.631	4,6%	2.951
México	8.643	4,1%	-6.546
Australia y N. Zelanda	7.646	3,6%	2.283
Colombia	6.619	3,2%	2.199
Paraguay	4.056	1,9%	1.322
África	3.171	1,5%	-359
Uruguay	2.905	1,4%	-7
Ecuador	2.332	1,1%	1.540
Resto América	1.116	0,5%	1.024
Europa	34	0,0%	-2.241
Asia	33	0,0%	-1.747
Total	209.587	100,0%	19.579



C. América incluye a los siguientes países: *Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y Tobago, Belize, Bonaire y Bahamas.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania y Francia.*

Asia incluye a los siguientes países: *Japón, Singapur y Camboya.*

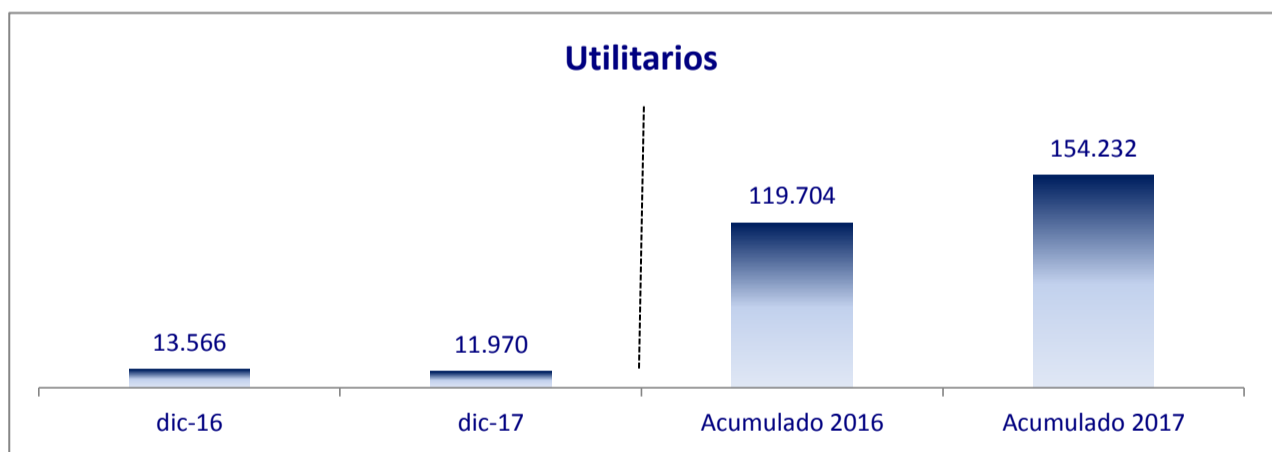
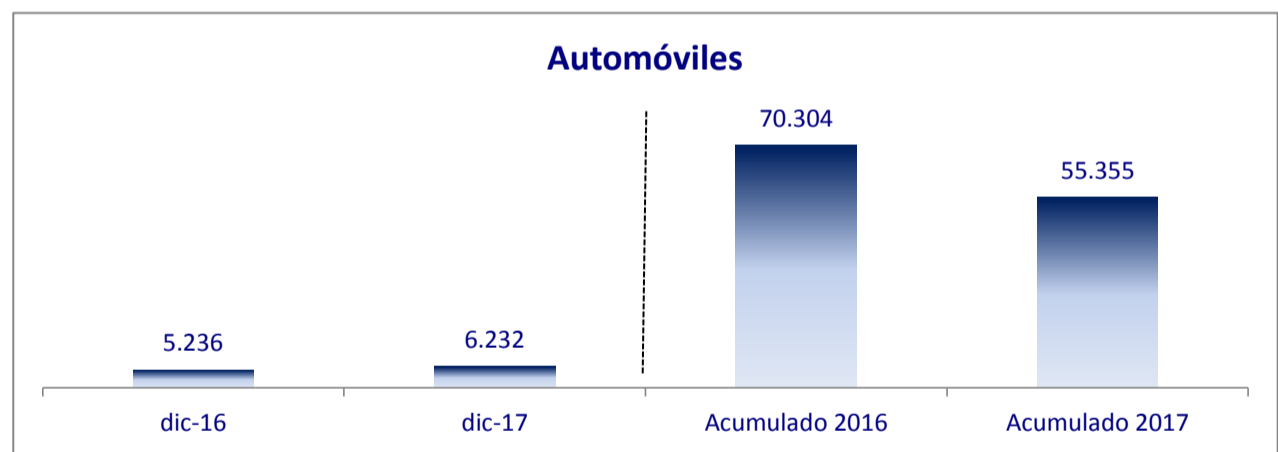
África incluye a los siguientes países: *Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán, Túnez, Yemen, Mozambique, Madagascar y Senegal.*

R. América incluye a los siguientes países: *Suriname, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA



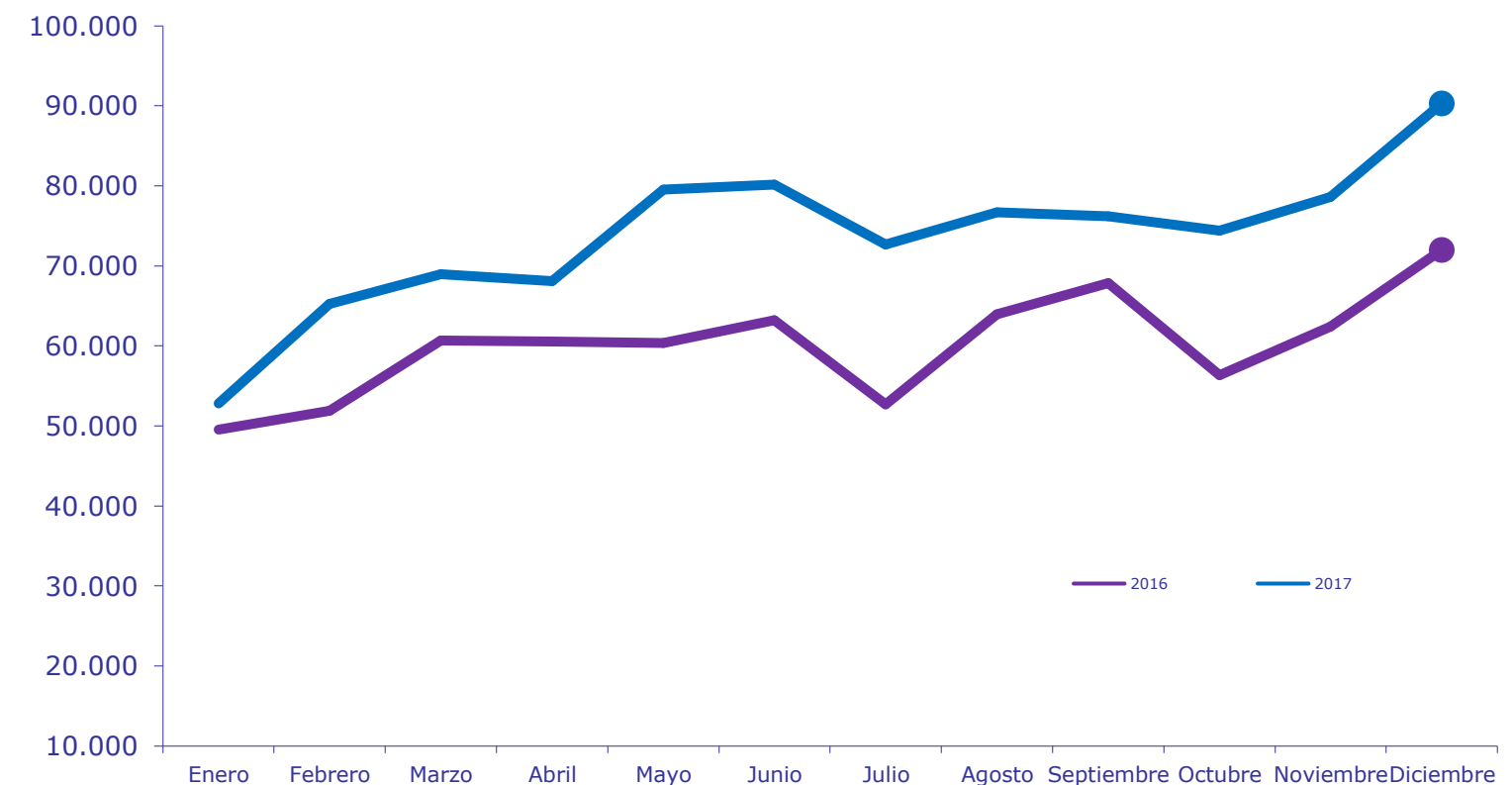
	dic-16	dic-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	5.236	6.232	19,0%	70.304	55.355	-21,3%
Utilitarios	13.566	11.970	-11,8%	119.704	154.232	28,8%
Total	18.802	18.202	-3,2%	190.008	209.587	10,3%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
Junio	63.192	80.172	16.980	26,9%
Julio	52.678	72.684	20.006	38,0%
Agosto	63.952	76.700	12.748	19,9%
Septiembre	67.816	76.192	8.376	12,4%
Octubre	56.357	74.416	18.059	32,0%
Noviembre	62.401	78.631	16.230	26,0%
Diciembre	72.003	90.307	18.304	25,4%
Total	721.411	883.802	162.391	22,5%

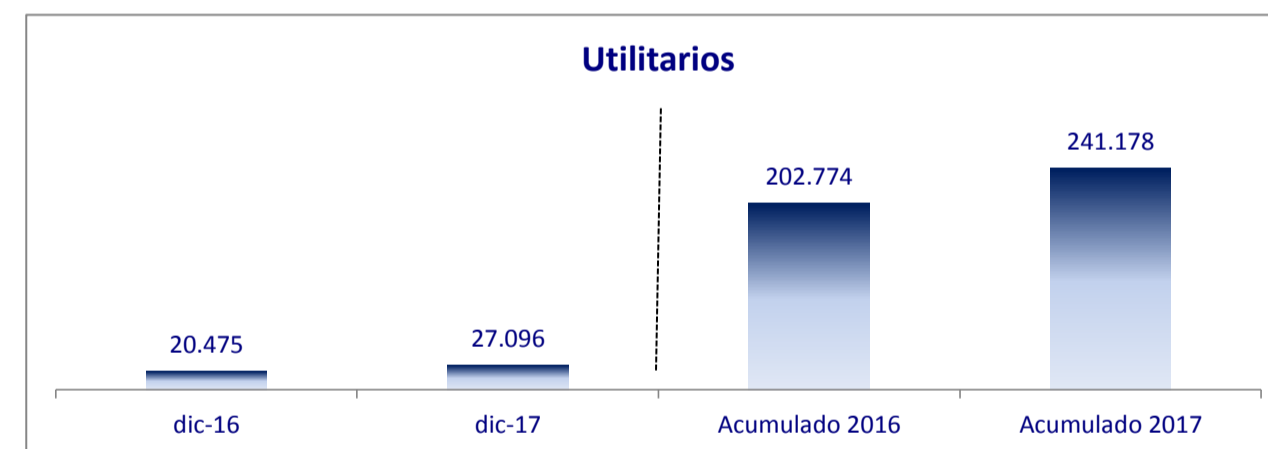
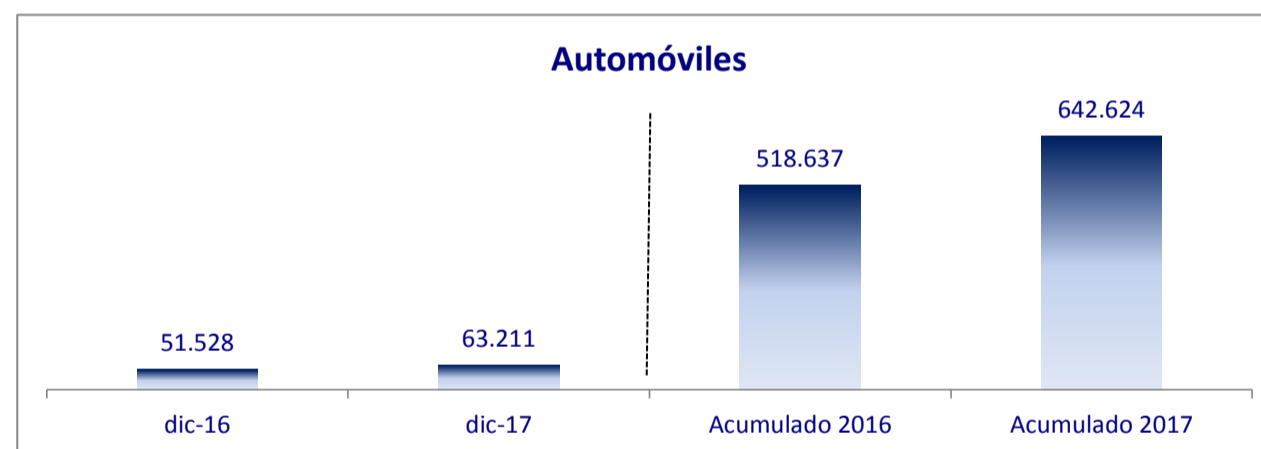
Gráfico Comparativo 2016 - 2017



Se ha registrado una suba de 14,8% respecto de Noviembre y un incremento del 25,4% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando doce meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 22,5%.

	dic-16	dic-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Automóviles	51.528	63.211	22,7%	518.637	642.624	23,9%
Utilitarios	20.475	27.096	32,3%	202.774	241.178	18,9%
Total	72.003	90.307	25,4%	721.411	883.802	22,5%



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//
Fuente: ADEFA

	Noviembre 2017	Diciembre 2017	Var. %	Diciembre 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
Producción Nacional	45.228	33.280	-26,4	40.087	-17,0	472.776	472.158	-0,1
Exportaciones	19.122	18.202	-4,8	18.802	-3,2	190.008	209.587	10,3
Ventas a Concesionarios	78.631	90.307	14,8	72.003	25,4	721.411	883.802	22,5
Ventas a conc. Veh. Nac.	23.208	24.463	5,4	23.967	2,1	281.659	259.008	-8,0

Fuente: ADEFA