



# Informe Septiembre 2018

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



GENERAL MOTORS



IVECO



NISSAN



VOLKSWAGEN  
GROUP ARGENTINA

*RESUMEN*

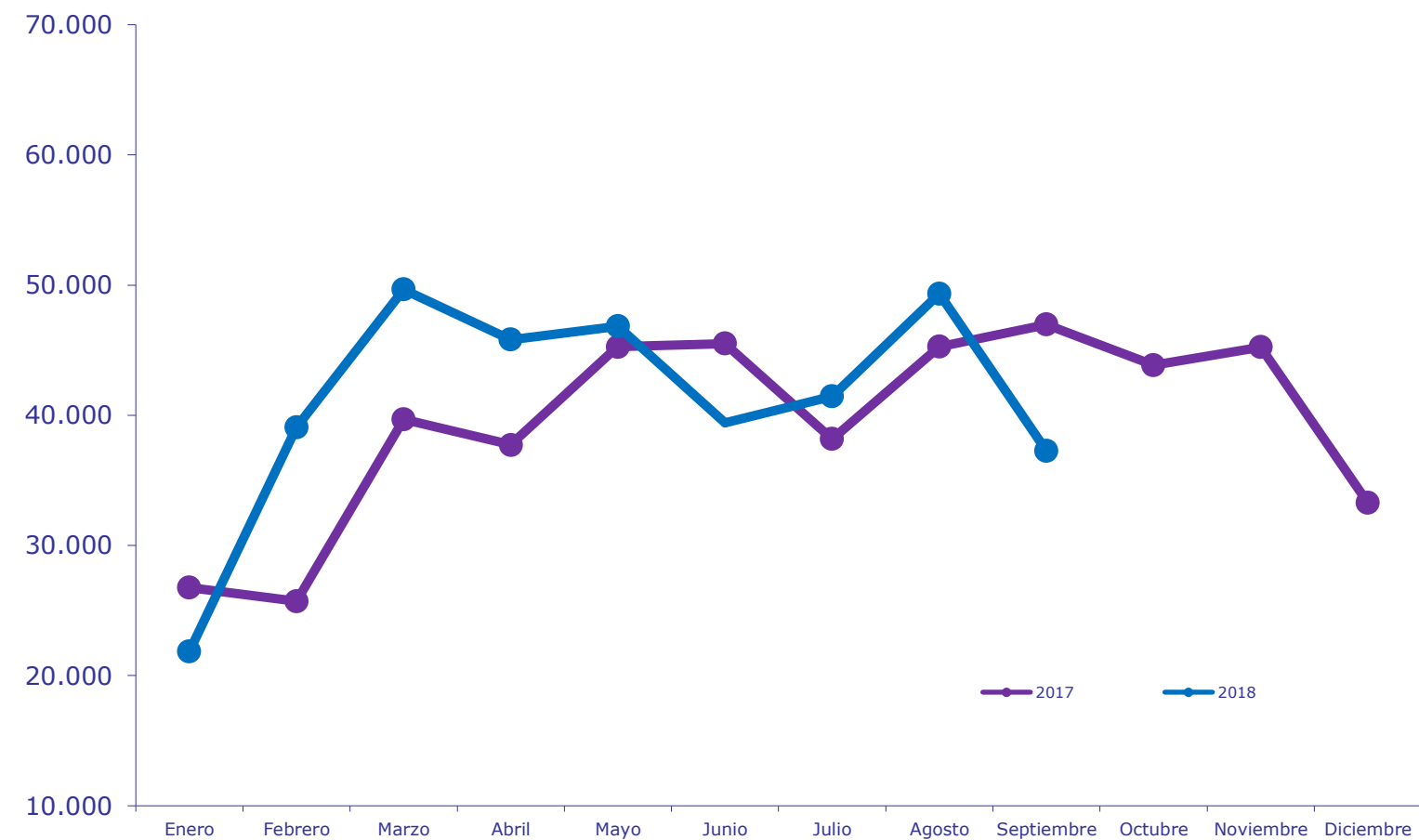
• <i>Producción nacional</i>	37.267
• <i>Exportaciones</i>	23.336
• <i>Ventas a concesionarios</i>	42.628
• <i>Ventas a concesionarios de vehículos nacionales</i>	11.637

- La producción nacional registró un descenso del 24,5% respecto de Agosto y una baja del 20,6% con relación a igual mes del año pasado. Comparando nueve meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una suba del 5,6%.
- Las exportaciones tuvieron una baja del 16,9% con relación a Agosto y un incremento del 13,5% con relación a igual mes del año anterior. Comparando nueve meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una suba del 31,3%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 18,4% respecto de Agosto y un descenso del 44,1% con relación a igual mes del año pasado. Comparando nueve meses del 2018 con respecto al 2017 se registró una baja del 12,1%.

**Informe Estadístico N° 1714**  
**Buenos Aires, 3 de Octubre de 2018**

Producción				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	26.762	21.858	-4.904	-18,3%
Febrero	25.717	39.085	13.368	52,0%
Marzo	39.675	49.655	9.980	25,2%
Abril	37.731	45.802	8.071	21,4%
Mayo	45.273	46.835	1.562	3,5%
Junio	45.496	39.420	-6.076	-13,4%
Julio	38.169	41.450	3.281	8,6%
Agosto	45.262	49.335	4.073	9,0%
Septiembre	46.961	37.267	-9.694	-20,6%
<b>Subtotal</b>	<b>351.046</b>	<b>370.707</b>	<b>19.661</b>	<b>5,6%</b>
Octubre	43.854			
Noviembre	45.228			
Diciembre	33.280			
<b>Total</b>	<b>473.408</b>			

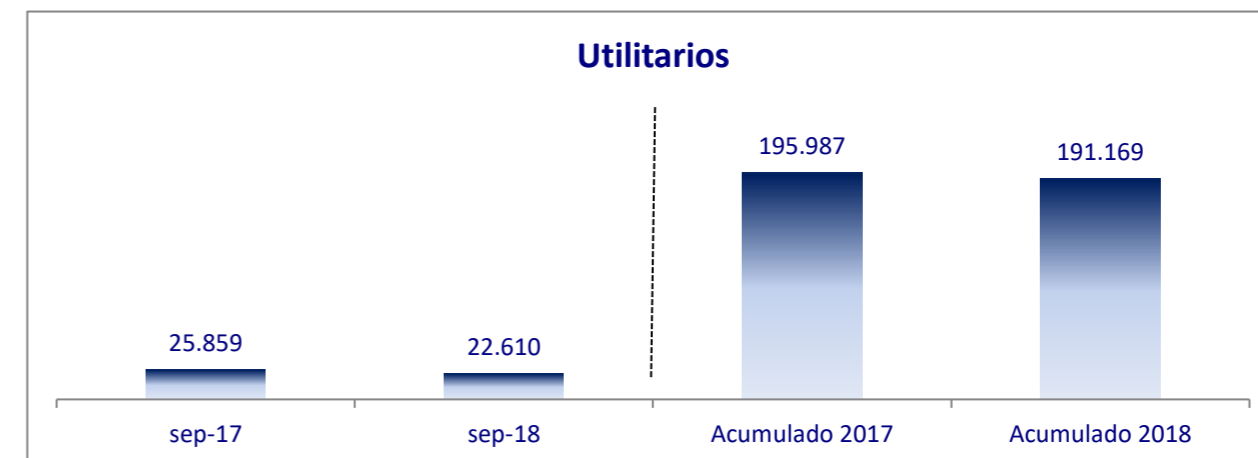
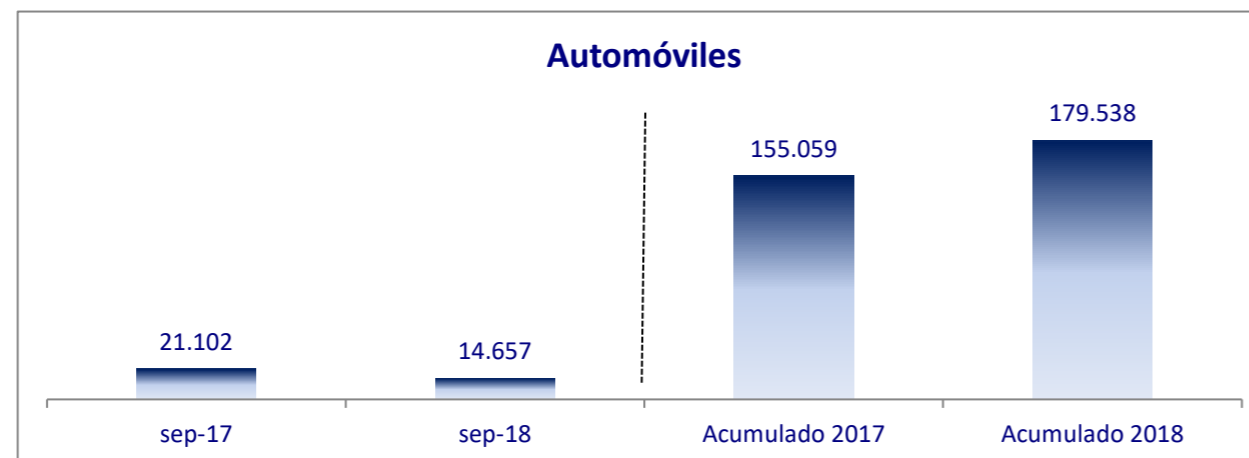
### Gráfico Comparativo 2017 - 2018



Se ha registrado un descenso del 24,5% respecto de Agosto y una baja de 20,6% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2018, con igual período de 2017, la suba fue del 5,6%.

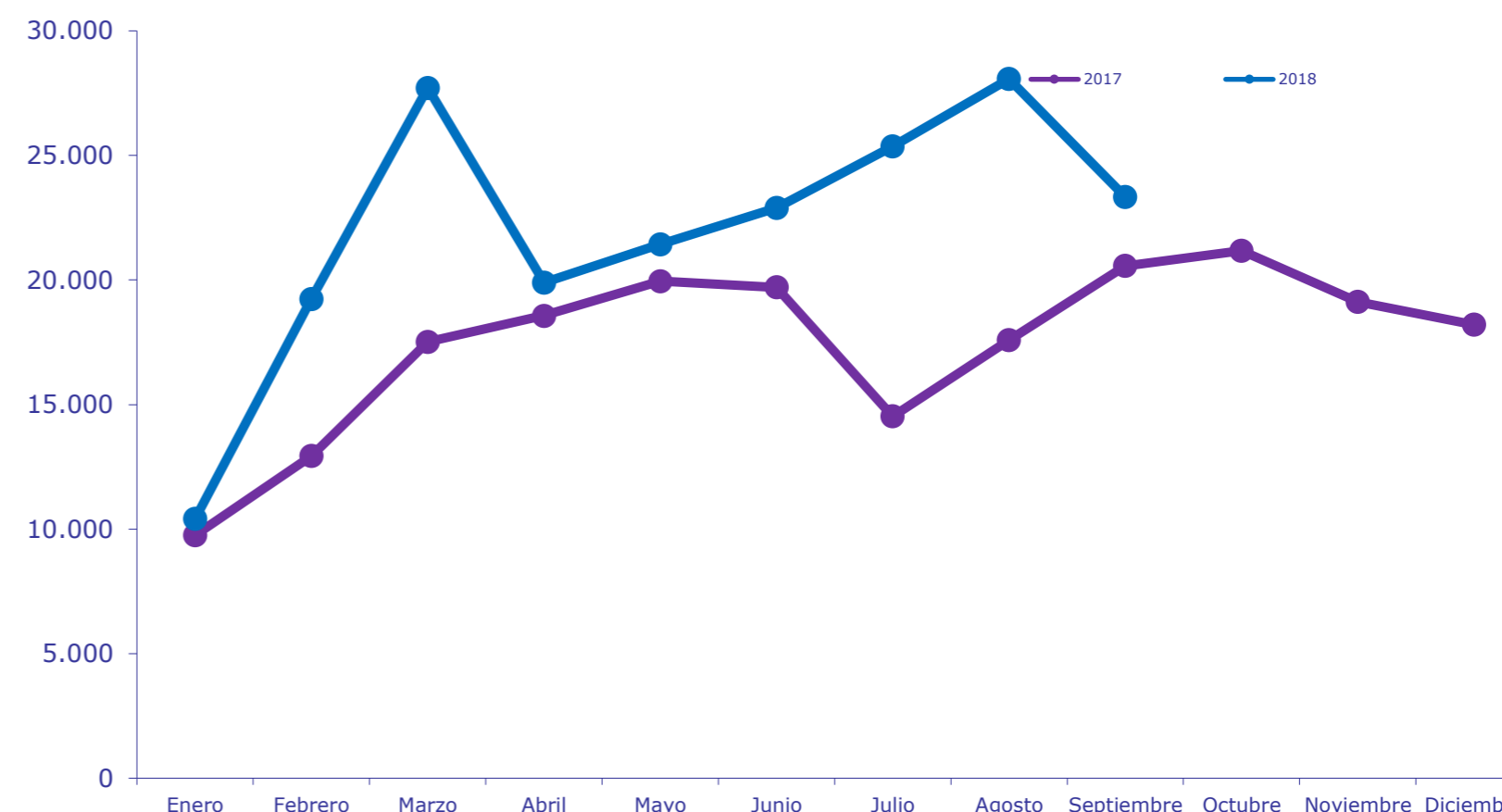
	sep-17	sep-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
<b>Automóviles</b>	21.102	14.657	-30,5%	155.059	179.538	15,8%
<b>Utilitarios</b>	25.859	22.610	-12,6%	195.987	191.169	-2,5%
<b>Total</b>	<b>46.961</b>	<b>37.267</b>	<b>-20,6%</b>	<b>351.046</b>	<b>370.707</b>	<b>5,6%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	9.754	10.409	655	6,7%
Febrero	12.931	19.237	6.306	48,8%
Marzo	17.508	27.702	10.194	58,2%
Abril	18.571	19.897	1.326	7,1%
Mayo	19.956	21.431	1.475	7,4%
Junio	19.701	22.894	3.193	16,2%
Julio	14.522	25.363	10.841	74,7%
Agosto	17.583	28.068	10.485	59,6%
Septiembre	20.561	23.336	2.775	13,5%
<b>Subtotal</b>	<b>151.087</b>	<b>198.337</b>	<b>47.250</b>	<b>31,3%</b>
Octubre	21.176			
Noviembre	19.122			
Diciembre	18.202			
<b>Total</b>	<b>209.587</b>			

### Gráfico Comparativo 2017 - 2018



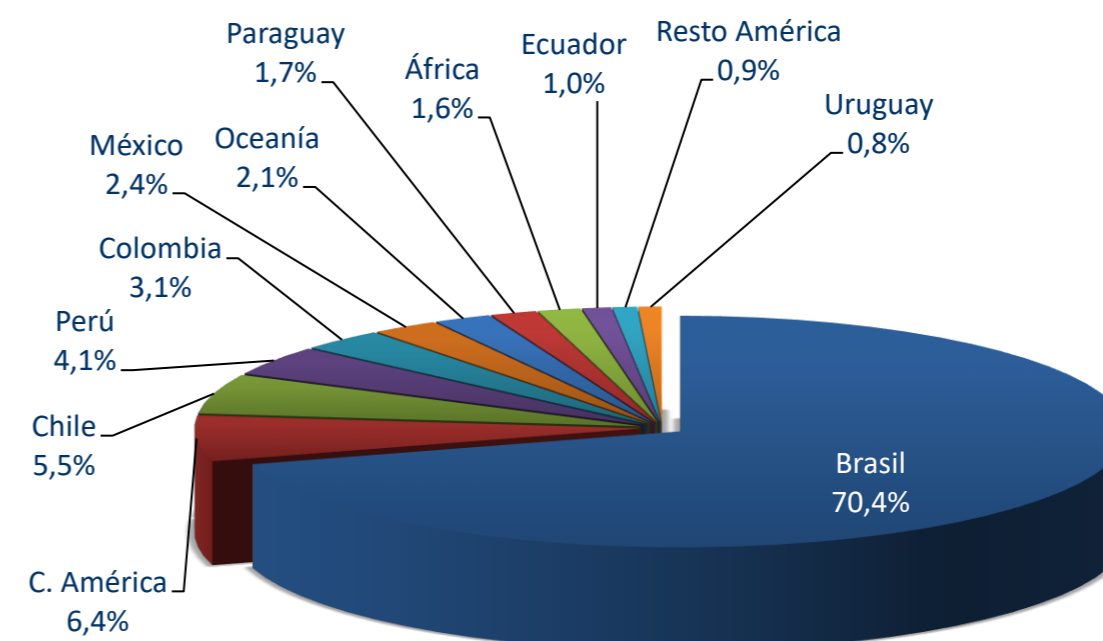
Se ha registrado una baja de 16,9% respecto de Agosto y un incremento de 13,5% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2018, con igual período de 2017, la suba fue del 31,3%.

Las exportaciones del mes de Septiembre representan un 62,6% de la producción del mismo mes y un 53,5% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2018 en unidades	Part. %	Var. 2018/2017 en unidades
Brasil	139.671	70,4%	44.800
C. América	12.629	6,4%	-807
Chile	10.961	5,5%	3.340
Perú	8.138	4,1%	926
Colombia	6.093	3,1%	1.778
México	4.806	2,4%	-2.872
Oceanía	4.123	2,1%	-2.054
Paraguay	3.332	1,7%	588
África	3.082	1,6%	494
Ecuador	2.071	1,0%	536
Resto América	1.756	0,9%	1.310
Uruguay	1.667	0,8%	-771
Asia	7	0,0%	4
Venezuela	1	0,0%	1
Europa	0	0,0%	-23
<b>Total</b>	<b>198.337</b>	<b>100,0%</b>	<b>47.250</b>

Participación por destino



C. América incluye a los siguientes países: *Panamá, Haití, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Costa Rica, Curacao, Rep. Dominicana, St. Marteen, Aruba, Belice, Bahamas, Guatemala, Puerto Rico, Jamaica y Trinidad y Bogado.*

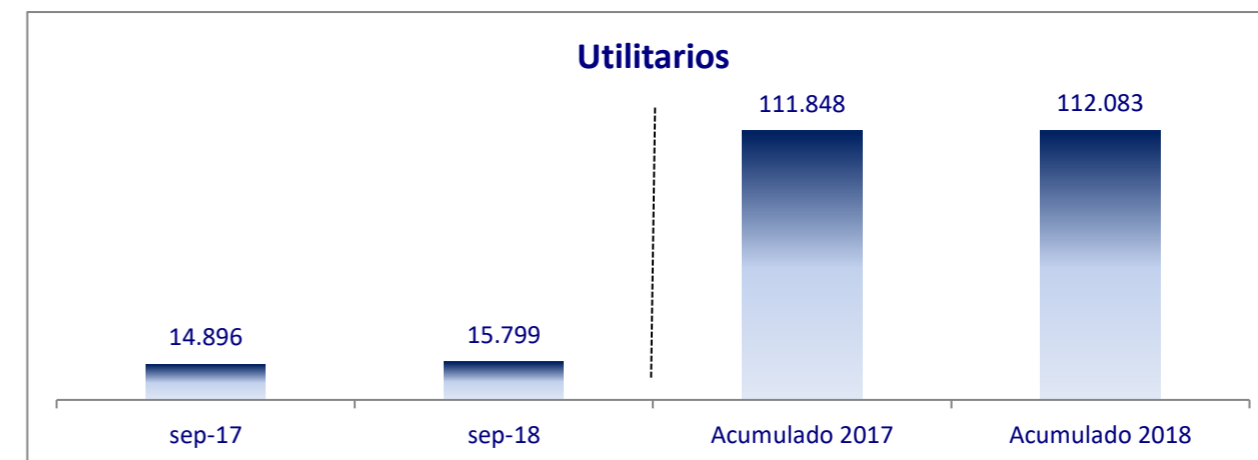
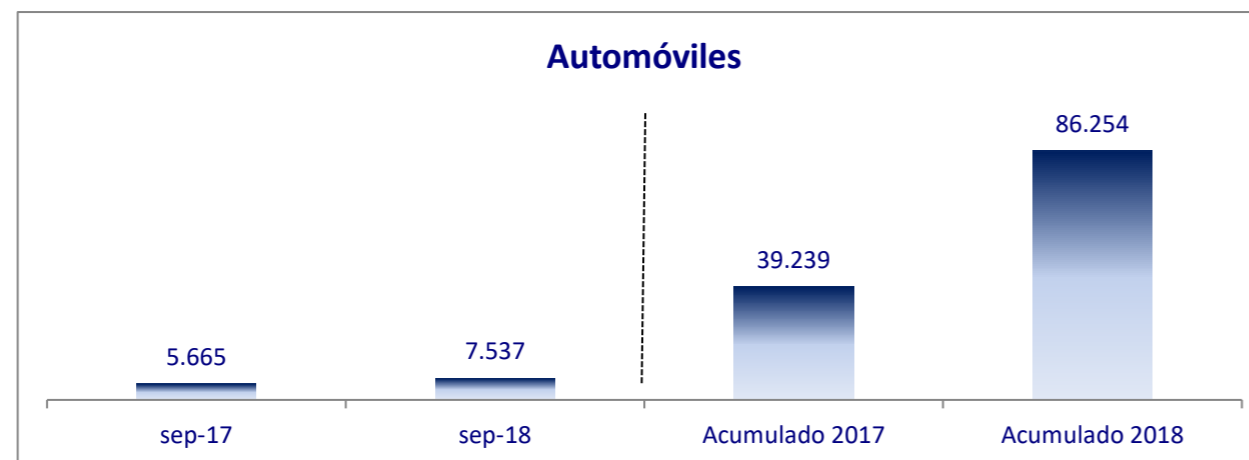
Asia incluye a los siguientes países: *Camboya y Japón*

África incluye a los siguientes países: *Sudáfrica, Angola, Mali, Marruecos, Gahna, Tunisia, Sudán, Yemen, Senegal, Gabón, Mozambique, Madagascar y Otros mercados de Africa.*

R. America incluye a los siguientes países: *Bolivia y Suriname.*

Oceanía incluye a los siguientes países: *Australia, Nueva Zelanda, Nueva Caledonia y Polinesia Francesa.*

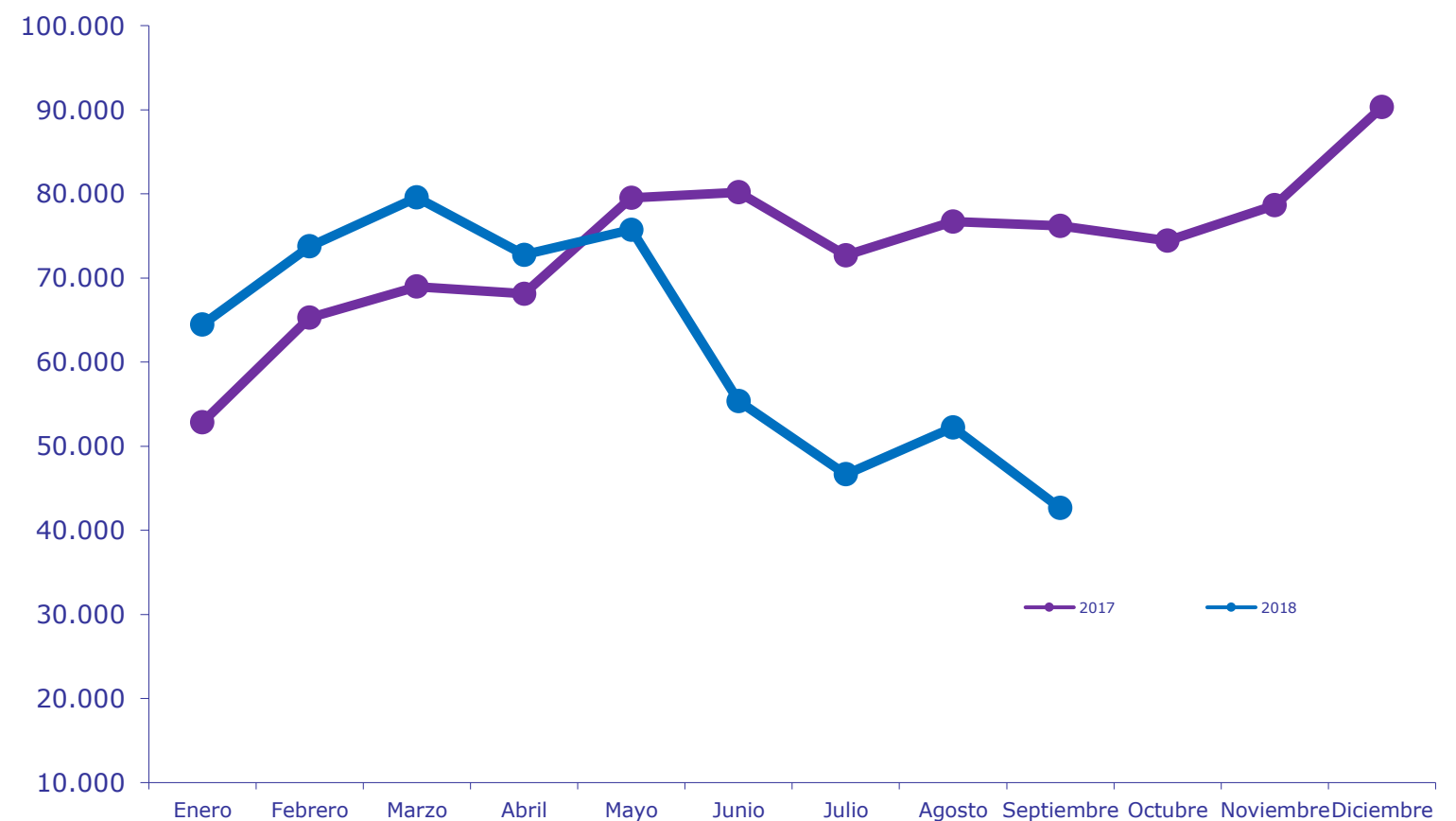
	sep-17	sep-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
<b>Automóviles</b>	5.665	7.537	33,0%	39.239	86.254	119,8%
<b>Utilitarios</b>	14.896	15.799	6,1%	111.848	112.083	0,2%
<b>Total</b>	<b>20.561</b>	<b>23.336</b>	<b>13,5%</b>	<b>151.087</b>	<b>198.337</b>	<b>31,3%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2017	2018	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	52.841	64.452	11.611	22,0%
Febrero	65.274	73.733	8.459	13,0%
Marzo	68.947	79.562	10.615	15,4%
Abril	68.117	72.748	4.631	6,8%
Mayo	79.521	75.754	-3.767	-4,7%
Junio	80.172	55.358	-24.814	-31,0%
Julio	72.684	46.637	-26.047	-35,8%
Agosto	76.700	52.224	-24.476	-31,9%
Septiembre	76.192	42.628	-33.564	-44,1%
<b>Subtotal</b>	<b>640.448</b>	<b>563.096</b>	<b>-77.352</b>	<b>-12,1%</b>
Octubre	74.416			
Noviembre	78.631			
Diciembre	90.307			
<b>Total</b>	<b>883.802</b>			

### Gráfico Comparativo 2017 - 2018

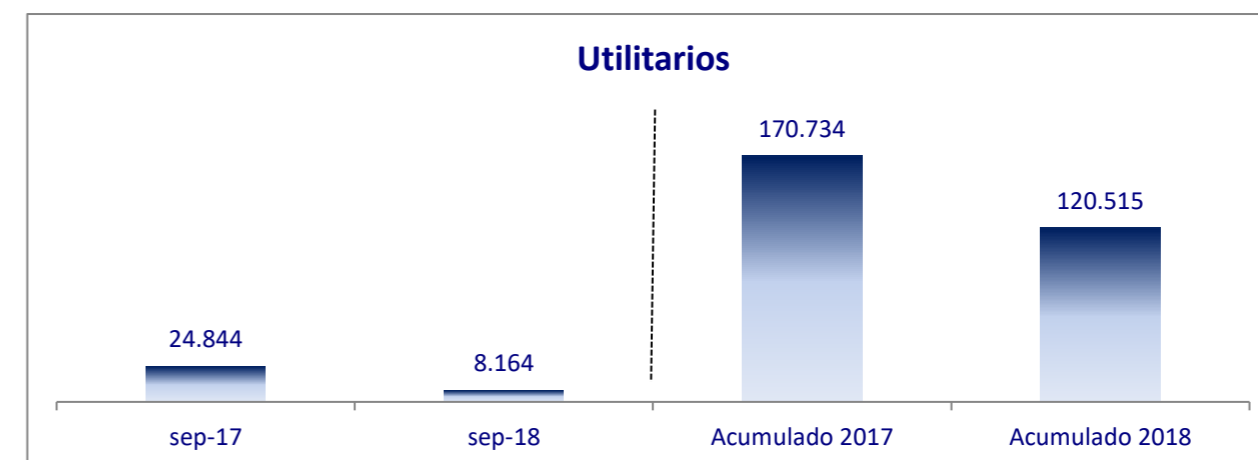
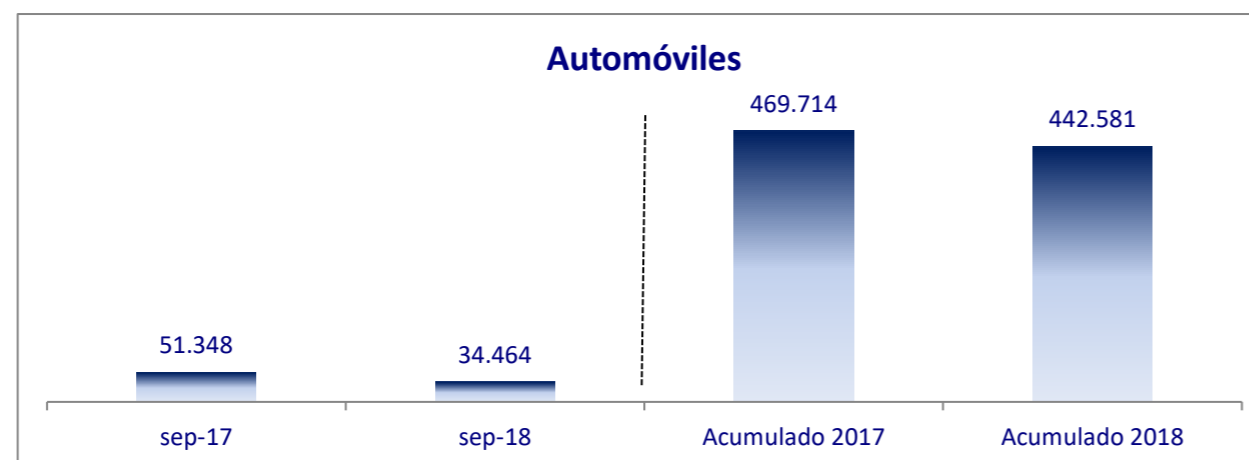


Se ha registrado una baja de 18,4% respecto de Agosto y un descenso del 44,1% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando nueve meses de 2018, con igual período de 2017, la baja fue del 12,1%.



	sep-17	sep-18	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
<b>Automóviles</b>	51.348	34.464	-32,9%	469.714	442.581	-5,8%
<b>Utilitarios</b>	24.844	8.164	-67,1%	170.734	120.515	-29,4%
<b>Total</b>	<b>76.192</b>	<b>42.628</b>	<b>-44,1%</b>	<b>640.448</b>	<b>563.096</b>	<b>-12,1%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Agosto 2018	Septiembre 2018	Var. %	Septiembre 2017	Var. %	Acumulado 2017	Acumulado 2018	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	49.335	37.267	-24,5	46.961	-20,6	351.046	370.707	5,6
<b>Exportaciones</b>	28.068	23.336	-16,9	20.561	13,5	151.087	198.337	31,3
<b>Ventas a Concesionarios</b>	52.224	42.628	-18,4	76.192	-44,1	640.448	563.096	-12,1
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	15.522	11.637	-25,0	23.198	-49,8	188.347	159.183	-15,5

Fuente: ADEFA